



www.lobohi.com

PROYECTO PARA LA INSTALACIÓN DE
HORNOS DESHIDRATADORES
DE FRUTAS, HORTALIZAS Y VEGETALES

ABRIL 2025



CICLO DE PRODUCCIÓN EN LA PLANTA DESHIDRATADORA



LOBO
HORNOS INDUSTRIALES



TAMAÑOS DE EQUIPOS DESHIDRATADORES LOBO HORNOS INDUSTRIALES

Dada la flexibilidad de equipos así como de requerimientos se puede adaptar lo equipos con las siguientes capacidades estimadas en fresco por ciclo:

- 8 a 20 kg (12 carolas de 45 x 65 cm)
- 30 a 60 kg (12 charolas 90 x60cm)
- 90 a 170 kg (35 charolas 90 x 60 cm)
- 180 a 350 kg (70 charolas 90 x 60 cm)
- 360 a 700 kg (140 charolas 90 x 60 cm)
- 540 a 1100 kg (210 charolas 90 x 60 cm)
- 1.2 ton (350 charolas 90 x 60 cm)
- 2.5 ton (700 charolas 90 x 60 cm)
- Capacidades especiales sobre diseño en traje a la medida.



Horno Túnel semicontinuo de 24 metros de largo para 30 toneladas en fresco diarias (en 24 horas continuas), con sistema de combustión diseñado para tener un producto libre de gases de combustión de acuerdo a normas internacionales.

Capacidad por charolas de 90 cm x 60 cm de malla de acero inoxidable es de 3 a 5 kg en función del producto y el corte.



CHAROLAS DE MALLA DE ACERO INOXIDABLE



Charolas de contacto de malla de acero inoxidable, resistentes, con acabados de fácil limpieza que permite el paso del aire por debajo y hacia otros niveles para hacer un proceso más rápido y homogéneo, estos equipos se portan sobre espigueros, de capacidad de 12, 25 y 30 charolas, para facilitar el movimiento del producto dentro del horno y fuera de este.

Vista de las Charolas, con malla MESH 6x6



Espigero con carga



RENDIMIENTOS DE EQUIPOS DESHIDRATADORES (1 DE 6)

PORCENTAJE DE COMPOSICIÓN POR CADA 100 KG EN FRESCO (PROPORCIONES MEDIAS A PARTIR DEL MANGO KEITT)		
CASCARA	12	kilogramos
RAMAS Y CUERPOS DUROS (HUESO)	20	kilogramos
FIBRA INSOLUBLE	12	kilogramos
HUMEDAD FINAL (AL FINAL DEL DESHIDRATADO)	12%	PORCENTAJE
HUMEDAD DEL PRODUCTO	82%	PORCENTAJE
RESULTANTE POR CADA 100 KG COLOCADOS EN EL HORNO (cantidad ya deshidratada)	16 a 18	kilogramos

- Modelo de 30 a 50 kg (12 charolas)

Consumo promedio por ciclo de 8 horas 240 V trifásico eléctrico. De aproximadamente \$ 62.50 pesos por ciclo, tarifa ordinaria. Y su rendimiento promedio de producto deshidratado 6 a 14 kilogramos



Equipo Horno Deshidratador de 12 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.



Rendimientos de equipos deshidratadores (2 de 6)

- Modelo de 35 charolas

Consumo promedio por ciclo de 8 horas 220 V trifásico eléctrico. De aproximadamente \$ 138.00 pesos por ciclo, tarifa ordinaria. Y su rendimiento promedio de producto deshidratado 16 a 28 kilogramos

Los hornos en tamaño pequeño se recomiendan eléctricos, ya que favorece que no se oscurezca el producto por los gases de combustión que generan oxidación.



Equipo Horno Deshidratador de 35 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.



Rendimientos de equipos deshidratadores (3 de 6)

- Modelo de 70 charolas

Consumo promedio por ciclo de 6 horas 240 V bifásico eléctrico. Pudiéndose fabricar con calentamiento eléctrico, y con combustión de gas.

CONSUMO DE HORNO 250 KGS (70 CHAROLAS) versión de gas	
Consumo eléctrico (24 kw/hr a 220v 3 fases a \$3.32)	\$ 79.00
Consumo de gas (24 litros de gas a \$10.34)	\$ 248.16
CONSUMO DE HORNO 250 KGS (70 CHAROLAS) versión eléctrico	
Consumo eléctrico (98 kw/hr a 220v 3 fases a \$3.32)	\$ 327.21
RESULTANTE POR CICLO 8 HORAS	30 A 60 KG



Equipo Horno Deshidratador de 60 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.



RENDIMIENTOS DE EQUIPOS DESHIDRATADORES (4 DE 6)

- Modelo de 210 charolas (540 a 1100 kg)
Consumo promedio por ciclo de 8 horas
220 V Trifásico eléctrico. Pudiéndose
fabricar con calentamiento eléctrico, con
combustión de gas.

CONSUMO DE HORNO 210 CHAROLAS versión de gas	
Consumo eléctrico (32 kw/hr a 220v 3 fases a \$3.32)	\$ 106.24
Consumo de gas (36 litros de gas a \$10.34)	\$ 372.24
RESULTANTE POR CICLO 8 HORAS	230 A 360 KG



Equipo Horno Deshidratador de 210 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.



RENDIMIENTOS DE EQUIPOS DESHIDRATADORES (5 DE 6)

- Modelo de 350 charolas

Consumo promedio por ciclo de 8 horas 220 V trifásico eléctrico. Pudiéndose fabricar con calentamiento eléctrico, con combustión de gas.



CONSUMO DE HORNO 350 CHAROLAS versión de gas	
Consumo eléctrico (60 kw/hr a 220v 3 fases a \$3.32)	\$ 199.00
Consumo de gas (48 litros de gas a \$10.34)	\$ 496.30
RESULTANTE POR CICLO 8 HORAS	230 A 360 KG

Equipo Horno Deshidratador de 350 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.

Todas las referencias de costo son en función de: el precio de conexión eléctrica OM 220 VCA, central a \$3.32 kw , y costo de gas LP en \$ 10.35 pesos por litro.

ABRIL 2025



RENDIMIENTOS DE EQUIPOS DESHIDRATADORES (6 DE 6)

- Modelo de 700 charolas

Consumo promedio por ciclo de 8 horas 440 V bifásico eléctrico. Pudiéndose fabricar con calentamiento eléctrico, con sistema intercambiador de calor y con combustión de gas.



CONSUMO DE HORNO 700 CHAROLAS versión de gas	
Consumo eléctrico (120 kw/hr a 220v 3 fases a \$2.82)	\$ 338.00
Consumo de gas (88 litros de gas a \$10.34)	\$ 910.00
RESULTANTE POR CICLO 8 HORAS	230 A 360 KG

Equipo Horno Deshidratador de 600 charolas Marca Lobo Hornos Industriales.

Todas las referencias de costo son en función de: el precio de conexión eléctrica OM 220 VCA, central a \$3.32 kw , y costo de gas LP en \$ 10.34 pesos por kilogramo.

Abril 2025



CONCLUSIONES Y CONTACTO

Las **Plantas propuestas para deshidratado**, aprovechan en gran medida, el vacío general en el aprovechamiento de las cosechas, de la comunidad y su fuerza productiva, pues se inserta como eje de integración económica y social, a través de la producción y comercialización con el resto del mundo. Implementando empleos directos que no requieren alta capacitación ni tecnificación, población vulnerable que no encuentran oportunidades suficientes para permanecer en su comunidad.

LOBO HORNOS INDUSTRIALES

www.lobohi.com

Jorge.gonzalez@lobohi.com

Tel (+5255) 54 43 66 53 / 36 26 0072

Planta Iztapalapa, Cd. de México.



Instalación para producción de mango deshidratado, empleo mayoritariamente de mujeres. Línea de pelado y corte.

