



## MAQUINARIA PARA CARTUCHERIA (HORNOS)

### HORNOS FABRICADOS PARA DIVERSOS PROCESOS

TERMICO (RECOCIDO) TEMPLADO, REVENIDO, RELEVADO DE ESFUERZOS, QUEMADOR DE CAPSULA (EXPLOSIVO), CARBONITRURADO, ATMOSFERAS CONTROLADAS, WATERQUENCHING, NORMALIZADO...ETC

ENERO 2021- 2025





## HORNOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO Y ATMOSFERA CONTROLADA.

Los diversos hornos de Tratamiento térmico abarcan muchas de las necesidades de la industria, con procesos de endurecimiento, maleabilidad, homogenización de tensión superficial, entre otros, nuestra empresa se adapta a sus necesidades con equipos hechos a la medida u hornos multipropósitos, que puedan generar procesos para las diferentes temperaturas que estén en el rango preparado.



Tratamiento térmico (Recocido), sistema de combustión directa y/o fabricación especial.



## HORNO QUEMADOR

Los diversos hornos quemadores abarcan muchas de las necesidades de la industria, con procesos calentamiento de luidos, para su transformación, conversión de líquidos a vapores, calentamiento de aire, fundición de piezas metal mecánicas y explosivas, entre otros, nuestra empresa se adapta a sus necesidades con equipos hechos a la medida u hornos multipropósitos, que puedan generar procesos para las diferentes temperaturas que estén en el rango preparado.



Horno quemador diversas características y fabricación especial.



## HORNOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO Y RECOCIDO

Dentro de los diversos tratamientos específicos tenemos el "know how" para las siguientes aplicaciones.

- Austenizado                      Templado
- Revenido                              Sinterizado
- Cementado                      Atmósferas controladas
- Recocido

A su vez que para satisfacer esta necesidades tenemos equipos ideales para cada aplicación, que van desde muflas, sencillas, hasta líneas continuas de tratamiento térmico, estas incluyen, horno de austenizado, horno de templado, tina de temple, bandas transportadoras, horno de revenido y otros equipos alternos al proceso dependiendo de cual sea el requerimiento.



Horno continuo de banda para tornillos, con atmosfera controlada, tubos radiantes, y templado al aceite





## HORNOS QUEMADOR Y REVENIDO

Para los requerimientos de movimiento de carga en el interior, en función de los equipos se pueden hacer hornos de banda, cadenas,, vigas caminantes o vagonetas según las dimensiones y peso de la carga a tratar



Horno de banda para procesos de 1200°C, horno de cadena para muelle automotriz (primeros dos de combustión) y horno para el revenido de piezas de aluminio, eléctrico, plomo, níquel, cobre, metalmecánicas, entre otros materiales.



## TABLEROS DE CONTROL

Con opciones de control, desde control por zonas, con controles de temperaturas, automatización con puntos de lectura y video registro para seguimiento de lotes

Diversos tableros de control, con PLC y HMI, control por zonas, exportación de datos.





## HORNOS DE DIVERSAS CAPACIDADES Y DE FABRICACIÓN ESPECIAL

LOBO HORNOS INDUSTRIALES

[www.lobohi.com](http://www.lobohi.com)

[jorge.gonzalez@lobohi.com](mailto:jorge.gonzalez@lobohi.com)

Tel (+5255) 54 43 66 53 / 36 26 0072

Planta Iztapalapa, México, D.F.



Horno de calentamiento de puntas,  
y foto del interior de un hornos de tubos  
radiantes.